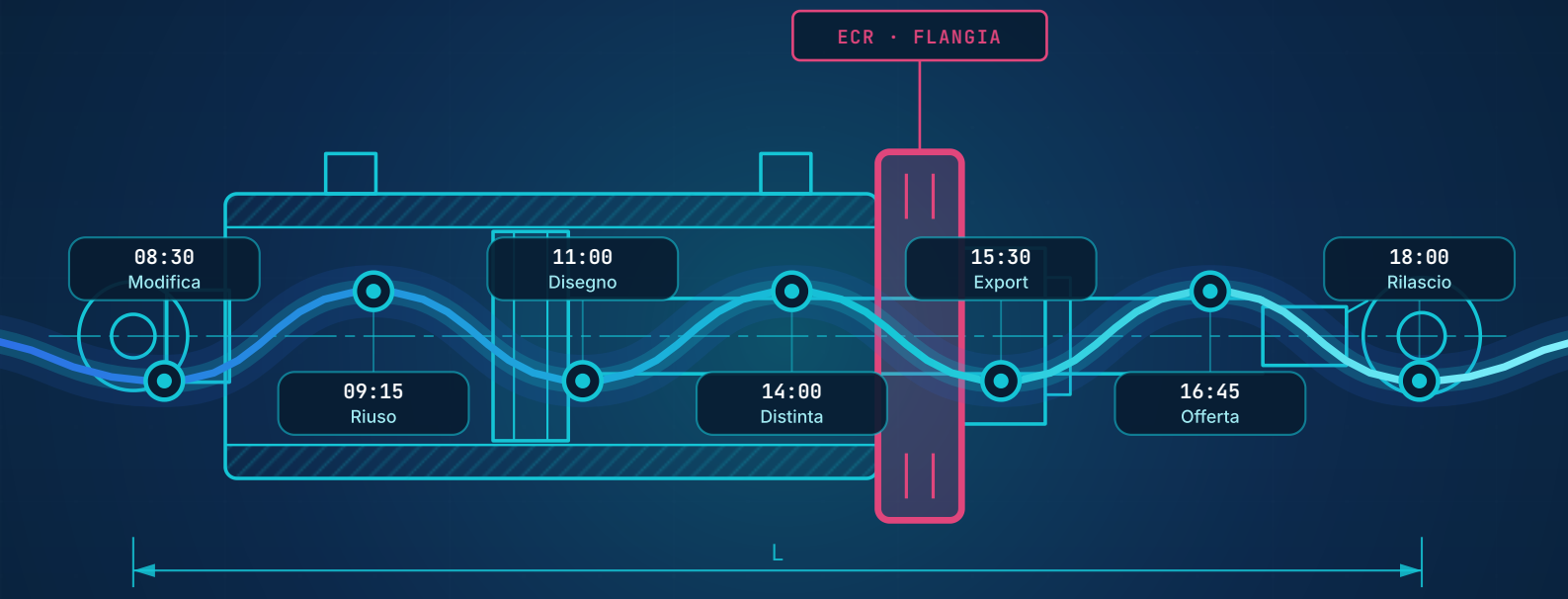
Ci trovi ad A&T · Vicenza
27-29 OTTOBRE 2026 · FIERA DI VICENZA

UNA GIORNATA
08:30 → 18:00

UNA GIORNATA DI LAVORO · IMPRESA TIER-1

Un giorno con AIENG.

Una modifica di progetto, sei verifiche, un solo filo digitale. La giornata di una progettista R&D, dall'apertura della richiesta al rilascio.





IL FILO CONDUTTORE

Elena deve portare a rilascio una modifica sull'attuatore ACT-4587. Nel corso della giornata la modifica attraversa sei verifiche che, in un flusso tradizionale, richiedono molti strumenti e molte interfacce manuali. Le percorriamo con AIENG, senza uscire dalla stessa vista.

1 modifica di progetto
Il filo conduttore della giornata.

6 attività del flusso reale
Dal riuso alla bozza di offerta.

0 sistemi sostituiti
CAD, PLM ed ERP restano dove sono.

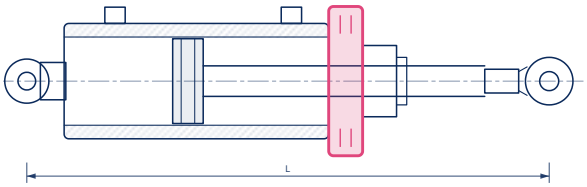
IL PERSONAGGIO E IL FILO CONDUTTORE

Una modifica di progetto. Sei verifiche. Una sola giornata.

Ogni giorno, in un'impresa Tier-1, decine di modifiche di progetto attraversano gli stessi passaggi: verificare il contesto, cercare cosa esiste già, rilasciare il disegno, aggiornare la distinta, controllare export e conformità, rispondere al commerciale. Ogni passaggio vive in un sistema diverso. La modifica che seguiamo oggi è una sola, ma è rappresentativa di tutte.

ECR · RICHIESTA DI MODIFICA

APERTA



Componente	Flangia attuatore ACT-4587-F
Motivo	Nuovo materiale e tolleranza di accoppiamento rivista
Da verificare	Disegno · distinta · export control · conformità · costo
Obiettivo	Rilascio entro fine giornata



Elena

Progettista R&D senior
Fornitore Tier-1 di sistemi di attuazione

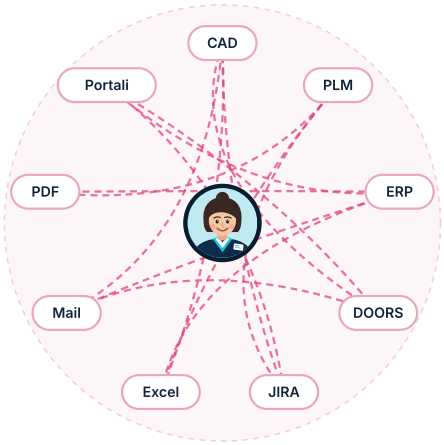
Non ha un problema di strumenti. Ha un problema di passaggi. CAD, PLM, ERP e gestione requisiti fanno il loro lavoro. Il tempo si perde tra l'uno e l'altro, dove Elena fa da interfaccia umana: copia un codice, esporta un foglio, controlla una norma, scrive una mail.

COSA APRE OGNI GIORNO

Siemens NX · Teamcenter · SAP · DOORS · JIRA · Excel · Mail · Archivi PDF

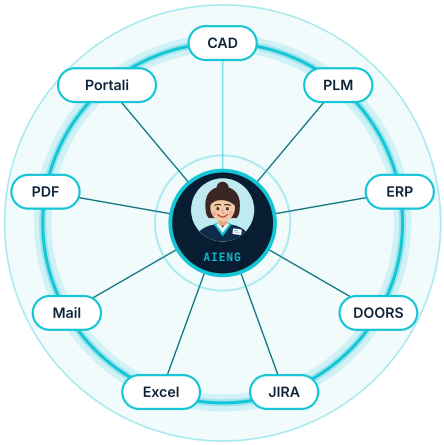
Lo stesso lavoro, due modi di farlo

SENZA AIENG



Elena è il collegamento tra i sistemi: ogni verifica è un giro tra applicazioni, fogli e portali, con i dati ricopiati a mano.

CON AIENG



Un filo digitale attraversa gli stessi sistemi. Elena lavora su una vista; i dati restano dove sono.

Elena è un personaggio illustrativo. I casi d'uso, i connettori e i risultati citati nel documento sono quelli della piattaforma AIENG.

LA GIORNATA IN UNA PAGINA

Sette momenti, un solo filo.

Ogni riga è un'attività del flusso di una modifica. Nelle colonne: il compito, gli strumenti che di solito si aprono per svolgerlo, lo use case AIENG che lo risolve, e ciò che Elena ha in mano alla fine.

DEVO…	DI SOLITO APRO	CON AIENG	ALLA FINE HO
08:30 **Capire cosa tocca la modifica**	CAD · PLM · ERP · DOORS · mail	**Digital thread** Una vista unica del componente	Contesto completo, senza esportazioni
09:15 **Non riprogettare ciò che esiste già**	PLM · archivio disegni · colleghi	**Reusable design** Componenti già validati	Componenti da riusare o adattare
11:00 **Rilasciare una tavola senza errori**	CAD · PDF · checklist · norme di saldatura	**Drawing Intelligence** Con i controlli CADBOX welding	Anomalie segnalate prima del rilascio
14:00 **Aggiornare la distinta e passarla in produzione**	PLM · Excel · ERP	**Classificazione e mapping BOM** e-BOM → m-BOM	Distinta classificata e mappata
15:30 **Verificare export control e conformità**	Portali doganali · Excel · ufficio compliance	**Export Control · Product Compliance** Dual use, normative, materiali	Report tracciabile prima della release
16:45 **Rispondere all'ufficio offerte**	Archivio offerte · mail · vecchi progetti	**Intelligent Proposal Engine** Bozza tecnica dallo storico	Bozza da rivedere, non da scrivere
18:00 **Chiudere la modifica**	Tutti i precedenti	**Pacchetto di rilascio** Tracciato nel digital thread	Conoscenza pronta per la prossima modifica

08:30 Modifica · 09:15 Riuso · 11:00 Disegno · 14:00 Distinta · 15:30 Export · 16:45 Offerta · 18:00 Rilascio

08:30

ATTIVITÀ 1 DI 6

DIGITAL THREAD

Arriva la modifica. Il contesto è già tutto lì.

Elena apre la coda del mattino. La modifica riguarda la flangia dell'attuatore ACT-4587: nuovo materiale e tolleranza di accoppiamento da rivedere. Di solito il primo tratto della giornata serve a ricostruire il contesto: in che stato è il modello, quali revisioni esistono, quali requisiti tocca il componente, che costo e che fornitore ha.

SENZA AIENG — CAD → PLM → ERP → DOORS / JIRA → Mail



«Prima di toccare il modello devo capire cosa tocca la modifica.»

ELENA DECIDE

Elena sceglie da dove partire. Nessuna esportazione, nessun foglio da ricomporre.

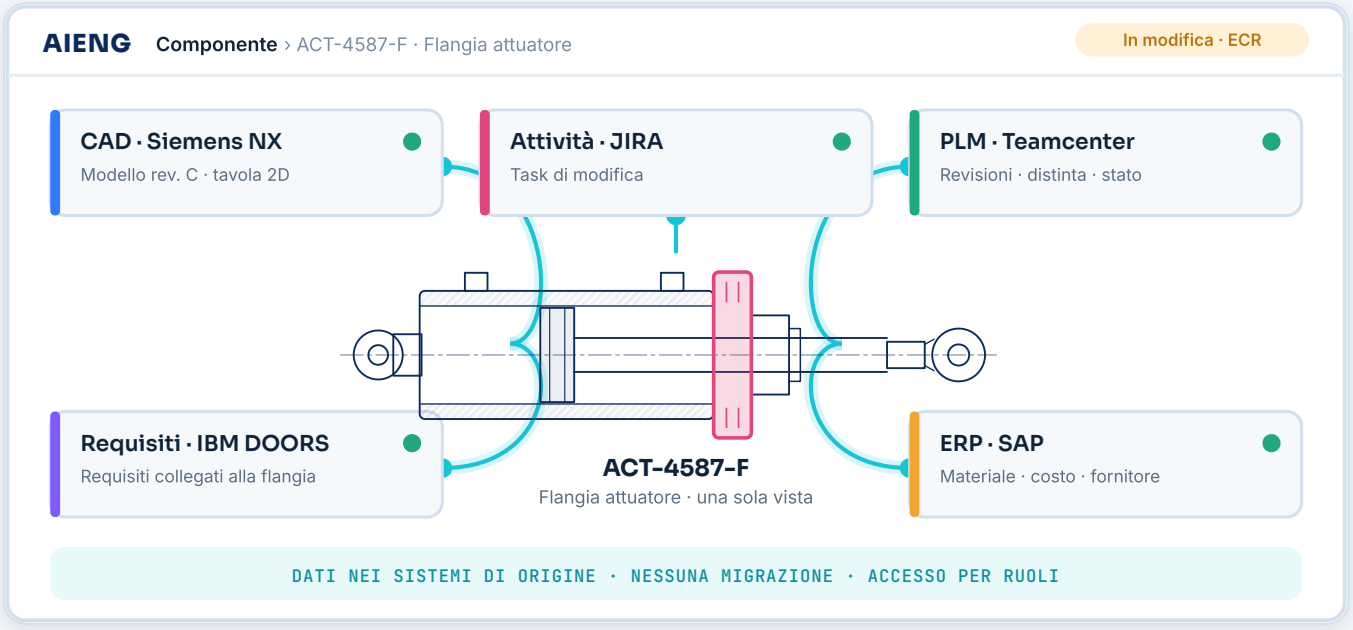


ILLUSTRAZIONE · VISTA DEL COMPONENTE NEL DIGITAL THREAD

CON AIENG

1 Legge

I connettori nativi leggono geometria, revisioni, distinta, requisiti e dati ERP dai sistemi di origine, in tempo reale.

2 Collega

Ogni dato è agganciato al componente. La modifica si apre con il contesto già composto.

3 Lascia i dati dove sono

Nessuna migrazione e nessun duplicato. Elena continua a lavorare nel suo CAD.

COSA NON CAMBIA

- CAD, PLM ed ERP restano gli stessi
- I dati restano nei sistemi di origine
- L'accesso resta basato sui ruoli

08:30 Modifica · **09:15 Riuso** · 11:00 Disegno · 14:00 Distinta · 15:30 Export · 16:45 Offerta · 18:00 Rilascio

09:15

ATTIVITÀ 2 DI 6

REUSABLE DESIGN

Prima di disegnare, si cerca. E si trova.

Il riflesso è aprire il modello e ridisegnare la flangia. Elena sa che in azienda esiste qualcosa di simile, ma ritrovarlo significa interrogare il PLM per codice, sfogliare archivi di disegni, chiedere a un collega di un'altra sede. Quando la ricerca costa più del ridisegno, si ridisegna: e si moltiplicano varianti già esistenti.

SENZA AIENG — PLM per codice → Archivio disegni → File server → Collega di un'altra sede



«So che una flangia così l'abbiamo già fatta. Il punto è ritrovarla.»

ELENA DECIDE

Elena sceglie: riusare, adattare o ridisegnare. Il suggerimento non decide al suo posto.



ILLUSTRAZIONE · RICERCA DI COMPONENTI GIÀ VALIDATI

CON AIENG

1 Interpreta
Parte dalla richiesta: funzione, interfaccia, materiale del componente da modificare.

2 Cerca
Interroga il patrimonio di progetti: componenti già validati e già in produzione.

3 Propone
Mostra candidati con stato e provenienza. Evita il rework dove il lavoro è già stato fatto.

OSSERVATO

35%

riduzione dei tempi di progettazione nel riuso

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione.

08:30 Modifica · 09:15 Riuso · **11:00 Disegno** · 14:00 Distinta · 15:30 Export · 16:45 Offerta · 18:00 Rilascio

11:00

ATTIVITÀ 3 DI 6

DRAWING INTELLIGENCE

Il disegno si controlla prima di essere rilasciato.

Elena ha aggiornato il modello 3D e la tavola 2D. Il rilascio passa da un controllo che oggi è in gran parte manuale: quote, tolleranze, note, rugosità, simboli, cartiglio, saldature, coerenza con il modello e con i dati PLM. Una quota mancante scoperta dal collaudo costa un intero giro di revisione.

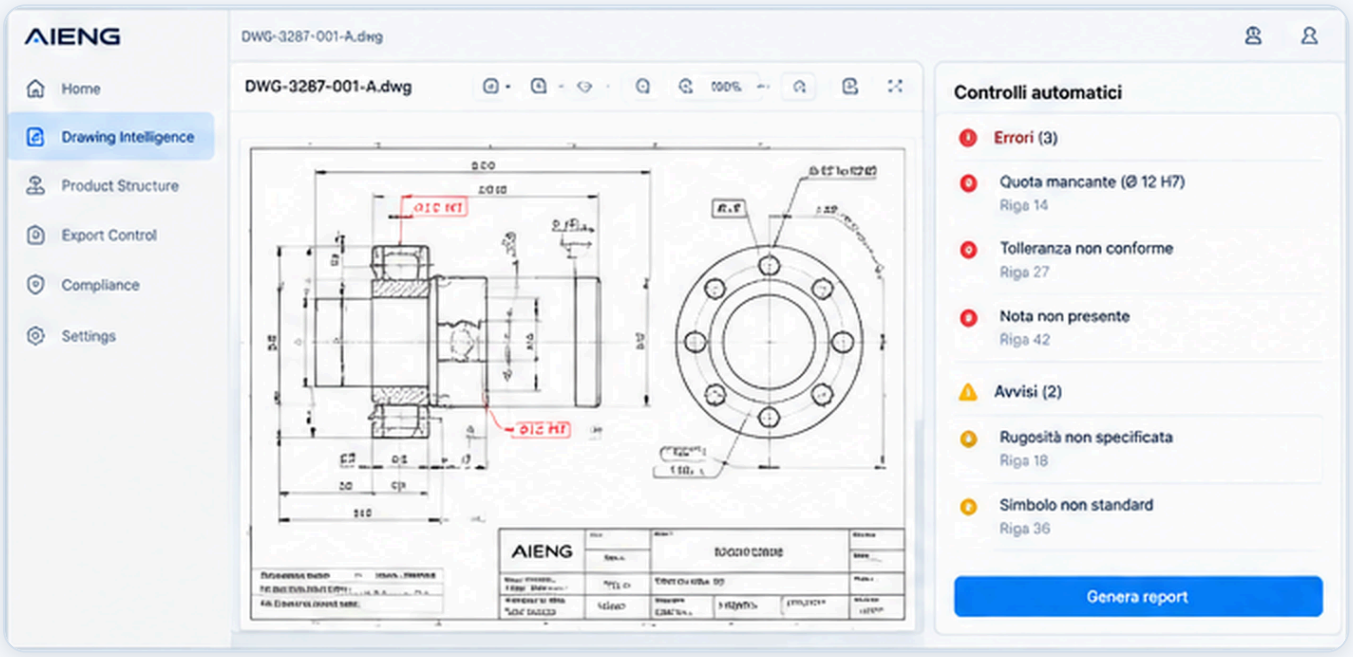
SENZA AIENG CAD → PDF della tavola → Checklist → Norme di saldatura → Collega revisore



«Se il collaudo trova una quota mancante, perdo un giro di revisione.»

ELENA DECIDE

Elena valida. Ogni segnalazione è verificabile sulla tavola, riga per riga, e può generare il report di controllo.



SCHERMATA DI PRODOTTO · DRAWING INTELLIGENCE · TAVOLA DWG-3287-001-A

CON AIENG

1 Estrae

Legge la tavola 2D come un dato: quote, tolleranze, note e cartiglio diventano informazione strutturata.

2 Confronta

Verifica la tavola rispetto al modello 3D e ai dati PLM, con i controlli CADBOX per le saldature.

3 Segnala

Errori e avvisi con riferimento alla riga: quota mancante, tolleranza non conforme, nota assente.

OSSERVATO

85 h/mese

tempo risparmiato sui controlli CADBOX welding

DICHIARATO

fino al 70%

più rapida l'estrazione dei dati dai disegni

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione.

08:30 Modifica · 09:15 Riuso · 11:00 Disegno · **14:00 Distinta** · 15:30 Export · 16:45 Offerta · 18:00 Rilascio

14:00

ATTIVITÀ 4 DI 6

PRODUCT STRUCTURE

La distinta torna al primo colpo.

Dopo pranzo la modifica entra nella distinta: nuovi codici, un componente standard sostituito, la struttura da portare da e-BOM a m-BOM per la produzione. Con PLM ed ERP frammentati significa classificare i componenti a mano, confrontare strutture in Excel, rincorrere incoerenze. Ed è attività ripetitiva, che sottrae tempo alla progettazione.

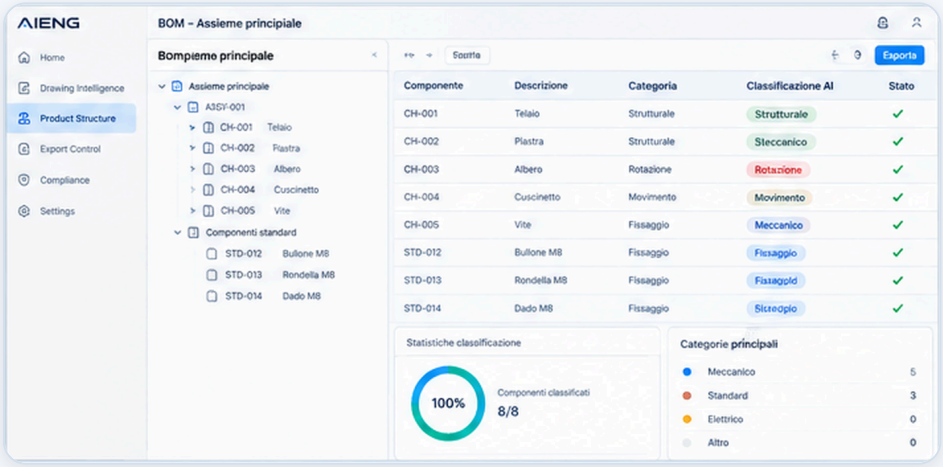
SENZA AIENG PLM → Excel → ERP → Mail alla produzione



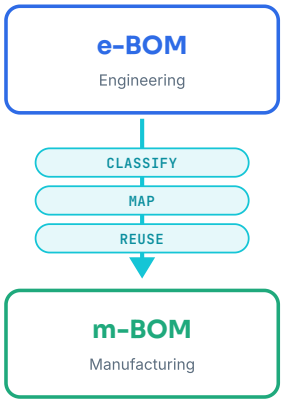
«La distinta deve tornare al primo colpo, o la produzione si ferma.»

ELENA DECIDE

Le eccezioni arrivano a Elena. Ciò che è coerente passa senza intervento.



SCHERMATA DI PRODOTTO · STRUTTURA DI PRODOTTO E CLASSIFICAZIONE AI



CON AIENG

1 Classifica

Assegna una categoria a ogni componente. Le regole possono essere definite anche in linguaggio naturale.

2 Confronta e mappa

Mette a confronto la struttura prima e dopo la modifica e mappa la e-BOM sulla m-BOM.

3 Individua

Segnala gli elementi riutilizzabili. Il costo materiale arriva dall'ERP, nella stessa vista.

OSSERVATO

~90%

automazione e-BOM → m-BOM

OSSERVATO

< 1 min

per circa 3.000 righe BOM

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione.

08:30 Modifica · 09:15 Riuso · 11:00 Disegno · 14:00 Distinta · **15:30 Export** · 16:45 Offerta · 18:00 Rilascio

15:30

ATTIVITÀ 5 DI 6

EXPORT CONTROL · PRODUCT COMPLIANCE

Export e conformità, prima della release e non dopo.

Il nuovo materiale cambia la classificazione? Per un componente di un attuatore la domanda dual use non è accessoria. Di norma arriva dopo, come richiesta dell'ufficio compliance: un foglio Excel, ricerche su portali doganali, e se la risposta è sì si torna indietro a modifica già fatta.

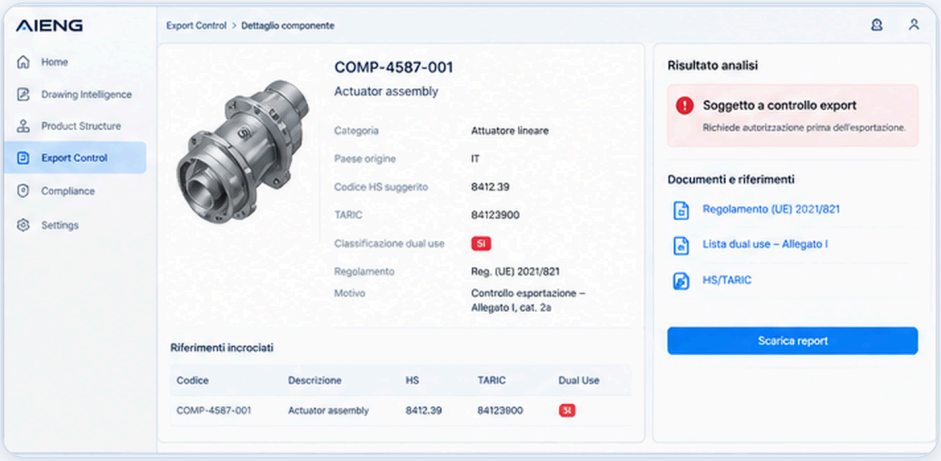
SENZA AIENG — PLM → Excel → Portali doganali → Ufficio compliance → Mail

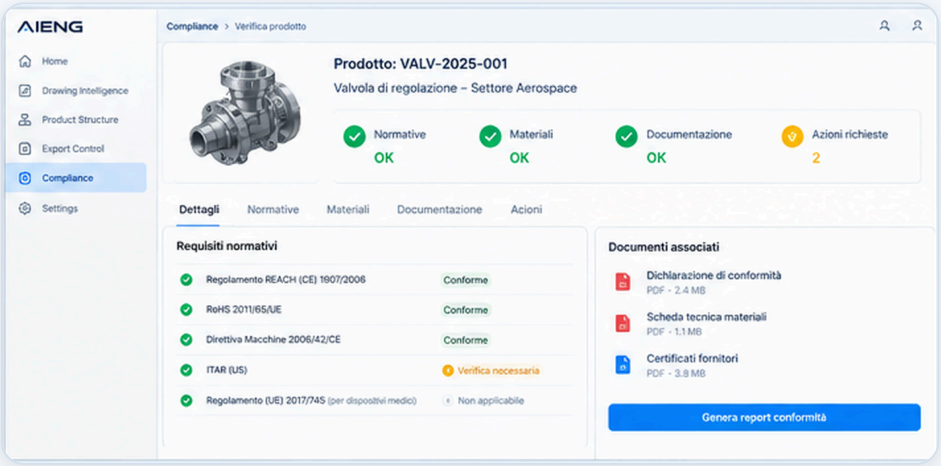


«Il dual use lo scopro sempre troppo tardi.»

ELENA DECIDE

Il personale competente supervisiona e firma. L'esito resta tracciabile e riesaminabile.





SCHERMATE DI PRODOTTO · EXPORT CONTROL · PRODUCT COMPLIANCE

Export Control / Dual Use

Codice HS e TARIC suggeriti, classificazione dual use e norma di riferimento (Reg. (UE) 2021/821), con i documenti collegati.

Product Compliance

Normative, materiali, documentazione e azioni richieste in un'unica vista, con i documenti associati pronti per il report di conformità.

CON AIENG

1 Classifica

Parte dai dati PLM e dai codici doganali per proporre classificazione e codici HS / TARIC.

2 Verifica

Indica se il componente è soggetto a controllo export e con quale riferimento normativo.

3 Documenta

Produce un riscontro tracciabile e riesaminabile, pronto per il responsabile compliance.

OSSERVATO

€750 → €45

costo per SKU nel processo Export Control

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione.

08:30 Modifica · 09:15 Riuso · 11:00 Disegno · 14:00 Distinta · 15:30 Export · **16:45 Offerta** · 18:00 Rilascio

16:45

ATTIVITÀ 6 DI 6

INTELLIGENT PROPOSAL ENGINE

L'ufficio offerte chiama. Le risposte esistono già.

A fine giornata arriva la richiesta che ogni progettista conosce: una RFP per un attuatore della stessa famiglia, sezione tecnica entro domani. Le risposte esistono, sparse in vecchie offerte, specifiche e report di prova. Ritrovarle e riscriverle sottrae ore alla progettazione e alla strategia di offerta.

SENZA AIENG — Archivio offerte → Vecchi progetti → Report di prova → Mail



«Mi serve la sezione tecnica. Le risposte ci sono, ma sono ovunque.»

ELENA DECIDE

Elena rivede e corregge. La bozza è un punto di partenza, non un testo da inviare.

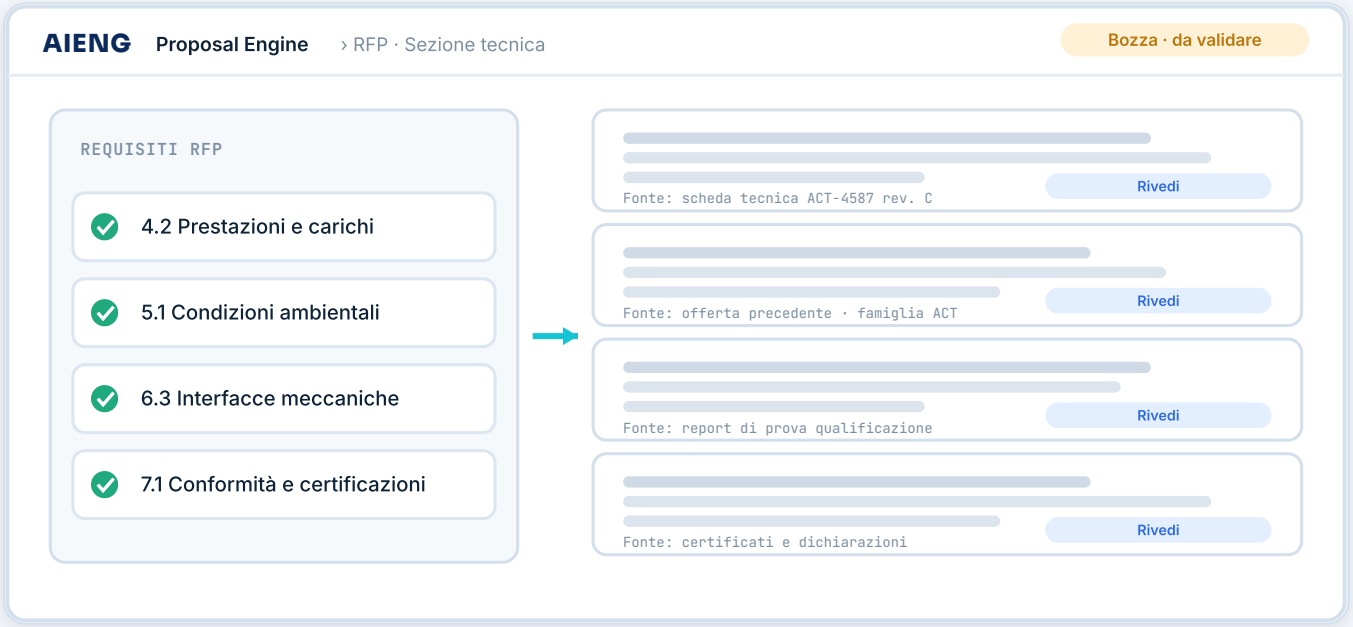


ILLUSTRAZIONE · BOZZA TECNICA DI RFP DALLO STORICO AZIENDALE

CON AIENG

1 Raccoglie
Parte dallo storico: offerte, specifiche, schede tecniche e report di prova.

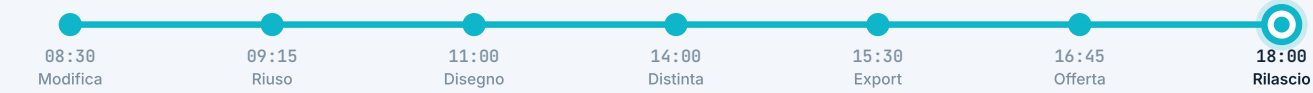
2 Redige
Prepara una bozza tecnica per ogni requisito della RFP, a partire dai documenti storici.

3 Lascia la strategia
Il tempo si sposta dalla scrittura alla revisione e all'ottimizzazione dell'offerta.

DICHIARATO
80%
offerte più rapide grazie al riuso dei contenuti

DICHIARATO
30–50%
riduzione delle ore di stesura

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione.



FINE GIORNATA

18:00

La modifica è chiusa. E il filo è più ricco di stamattina.

Elena rilascia il pacchetto di modifica: disegno controllato, distinta classificata e mappata, classificazione export, report di conformità, bozza di offerta. Tutto è agganciato al componente, nel digital thread. Domani chiunque cerchi ACT-4587 (un collega, l'ufficio qualità, un auditor) troverà la storia completa nello stesso punto. La conoscenza non è rimasta nella testa di Elena: è diventata patrimonio riutilizzabile.

IL PERCORSO DELLA MODIFICA · SEI VERIFICHE, UN FILO

08:30 Modifica	09:15 Riuso	11:00 Disegno	14:00 Distinta	15:30 Export	16:45 Offerta	18:00 Rilascio
Digital thread	Reusable design	Drawing Intelligence	Classificazione + mapping BOM	Export Control + Compliance	Proposal Engine	Pacchetto di rilascio

I NUMERI DELLA GIORNATA

ATTIVITÀ	INDICATORE	VALORE	TIPO	ORIGINE
Riuso di componenti	Tempi di progettazione	**−35%**	OSSERVATO	Caso applicativo: riuso di componenti già validati
Controlli di saldatura	Tempo risparmiato (CADBOX welding)	**85 h/mese**	OSSERVATO	Caso applicativo: controllo automatico delle tavole
Estrazione dati dai disegni	Rapidità dell'estrazione	**fino al 70%**	DICHIARATO	Obiettivo pubblicato su aieng.ai
Distinte e-BOM → m-BOM	Automazione del mapping	**~90%**	OSSERVATO	Caso applicativo: mapping delle distinte
Distinte di grandi dimensioni	Tempo per circa 3.000 righe BOM	**< 1 min**	OSSERVATO	Caso applicativo: elaborazione della distinta
Export Control	Costo per SKU	**€750 → €45**	OSSERVATO	Caso applicativo: classificazione e verifica
Offerte (RFP)	Rapidità · ore di stesura	**80% · 30–50%**	DICHIARATO	Obiettivo pubblicato su aieng.ai

Osservato: misura raccolta in un caso applicativo specifico. Dichiarato: obiettivo di prestazione pubblicato da AIENG su aieng.ai. I risultati variano in base a dati, processo e configurazione. La sequenza oraria della giornata è illustrativa e non rappresenta una misura.

DIETRO LA GIORNATA DI ELENA

Le domande che farebbe un ingegnere.

Una giornata così funziona solo se il resto dell'infrastruttura non si rompe. Queste sono le risposte alle obiezioni più frequenti di chi progetta e di chi gestisce i sistemi.

Devo cambiare CAD, PLM o ERP?	No. AIENG si collega ai sistemi esistenti con connettori nativi e non li sostituisce. I dati restano nei sistemi di origine.
Dove finiscono i miei dati e il mio know-how?	Restano nel tuo ambiente. L'AI gira on-premise o in private cloud e nessun dato viene inviato a servizi AI esterni.
Posso fidarmi dei risultati?	Ogni esito è spiegabile e tracciabile e passa da una validazione umana (human in the loop), in linea con la supervisione umana richiesta dall'AI Act. Decide sempre l'ingegnere.
Quale modello AI usate?	L'architettura è model agnostic: il modello è scelto in base al caso d'uso, da algoritmi proprietari a modelli open source.
E se il mio caso non è tra questi?	I moduli si combinano come blocchi. Un caso d'uso personalizzato si può costruire con il costruttore self-service, senza competenze AI avanzate.
Come si parte?	Da un caso d'uso ad alto impatto, configurato sui tuoi dati, sulle tue regole e sui tuoi flussi di lavoro. Poi si estende.

CONNETTORI NATIVI

CAD
Siemens NX · Dassault CATIA V5/V6 · PTC Creo · Autodesk Inventor

PLM / PDM
Siemens Teamcenter · PTC Windchill · Dassault ENOVIA

ERP
SAP, con lettura dei moduli PP e CO per costi e centri di costo

Requisiti e task
IBM DOORS (via OSLC) · Atlassian JIRA

COME SI PARTE

01
Scegliamo il caso
Portaci una modifica reale, un disegno, una distinta: il caso d'uso più vicino al tuo dolore quotidiano.

02
Lo configuriamo sui tuoi dati
Connessione ai sistemi, regole e flussi del cliente. Private AI e AI Act compliant, nel tuo ambiente.

03
Misuriamo e estendiamo
I risultati si misurano sul tuo caso. Poi si aggiungono nuovi moduli sullo stesso filo.

> **Un caso d'uso alla volta, sullo stesso filo digitale. Ogni modulo aggiunto riusa connettori, dati e regole già configurati.**

IL PROSSIMO PASSO

Portaci la tua giornata.

Scegli una modifica di progetto reale: un disegno da rilasciare, una distinta da mappare, un componente da classificare per l'export. La percorriamo insieme sui tuoi dati e misuriamo il risultato sul tuo caso.

Portaci un ECR reale.

Una demo sui tuoi disegni, distinte e dati di prodotto.

AIENG.AI



FIERA · A&T – AUTOMATION & TESTING

Incontraci a Vicenza, 27–29 ottobre 2026.

Fiera di Vicenza. Porta un disegno o una distinta: la percorriamo insieme sul posto.

FISSA UNA DEMO

SEDE LEGALE

Roma

Via Cividale del Friuli 21
00183 Roma (RM)

SEDE OPERATIVA

Napoli

Via Giovanni Porzio 4, Centro Direzionale Isola C2
80143 Napoli (NA)

PROSSIMA APERTURA
Torino

PROSSIMA APERTURA
Rende (Cosenza)

ISO 9001

Certificata ISO 9001
Sistema di gestione per la qualità.

AI ACT

Private AI · AI Act compliant
Human in the loop · Model agnostic
On-premise o private cloud. Nessun dato verso servizi AI esterni.

EMAIL
info@aieng.ai

WEB
www.aieng.ai

LINKEDIN
linkedin.com/company/aieng

AIENG S.r.l. · P.IVA IT09755771210 · Capitale sociale € 301.000 i.v.