

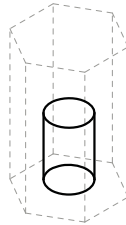
ARCREO

Additive Manufacturing

Schede tecniche
Technical details



Weld3X-500800



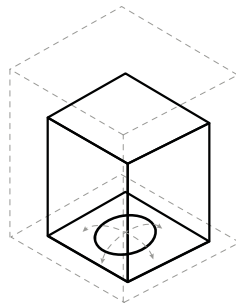
CARATTERISTICHE FISICHE

Volume di stampa: Ø500 x h 800 mm
Ingombro esterno: Ø1200 x h 1800 mm
Peso: 380 kg

DIMENSIONS

Printing volume: Ø500 x h 800 mm
External dimensions: Ø1200 x h 1800 mm
Peso: 380 kg

Weld3X-101015



CARATTERISTICHE FISICHE

Volume di stampa: 1000 x 1000 x h 1500 mm
Ingombro esterno: 1600 x 1500 x h 1900 mm
Peso: 430 kg

DIMENSIONS

Printing volume: 1000 x 1000 x h 1500 mm
External dimensions: 1600 x 1500 x h 1900 mm
Peso: 430 kg

CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità di deposito: 1 - 4 kg/h
Altezza del layer*: 0,8 - 2 mm
Spessore del layer*: 2,5-10 mm
Velocità di stampa*: 4-20 mm/s
Massima velocità di spostamento: 250 mm/s
Piano di stampa: piastra forata modulare
Interfaccia utente: schermo LCD 15"
Ingressi: USB 3.0
Alimentazione: 230/400 V

*variabile in base alla velocità di stampa, al processo di saldatura, al materiale e al diametro del filo utilizzato.

GENERATORE SALDATURA

Fronius TPSi 400 CMT
Fronius iWAVE 400 Pro Additive

MATERIALI

Ferro, acciai al carbonio, leghe di nichel, acciai basso/alto legati, leghe di alluminio, titanio, acciaio inox, leghe a base di rame.
Diametro dei fili: 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

SOFTWARE

Proprietario, utilizzabile tramite interfaccia utente e gestione in cloud.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Deposition rate: 1 - 4 kg/h
Layer height*: 0.8 - 2 mm
Deposit thickness*: 2.5-10 mm
Print speed*: 4-20 mm/s
Maximum travel speed: 250 mm/s
Print bed: plate with modular holes
User interface: 15" LCD screen
Inputs: USB 3.0
Power Supply: 230/400 V

*variable depending on print speed, welding process, material, and wire diameter used.

WELDING GENERATOR

Fronius TPSi 400 CMT
Fronius iWAVE 400 Pro Additive

MATERIALS

Iron, carbon steels, nickel alloys, low/high alloy steels, aluminum alloys, titanium, stainless steel, copper-based alloys.
Wire diameters: 0.8 / 1.0 / 1.2 mm

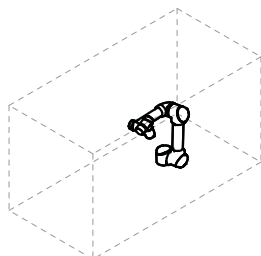
SOFTWARE

Proprietary, usable via user interface and cloud management.

Weld6X-1300

CARATTERISTICHE FISICHE

Sbraccio del robot: 1300 mm
Volume di stampa*: variabile
Ingombro: 1400 x 2600 x h 2150 mm
Peso: 730 kg



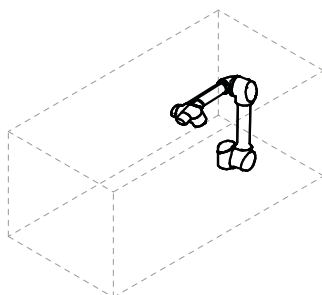
DIMENSIONS

Robot reach: 1300 mm
Printing volume*: variable
Size: 1400 x 2600 x h 2150 mm
Weight: 730 kg

Weld6X-1900

CARATTERISTICHE FISICHE

Sbraccio del robot: 1900 mm
Volume di stampa*: variabile*
Ingombro: 1700 x 3200 x h 2150 mm
Peso: 1020 kg



DIMENSIONS

Robot reach: 1900 mm
Printing volume: variable*
Size: 1700 x 3200 x h 2150 mm
Weight: 1020 kg

*variabile in base al posizionamento del robot

*variable depending on the robot's positioning

CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità di deposito: 1 - 4 kg/h
Altezza del layer*: 0,8 - 2 mm
Spessore del deposito*: 2,5-10 mm
Velocità di stampa*: 4-20 mm/s
Massima velocità di spostamento: 100 mm/s
Piano di stampa: piastra forata modulare
Interfaccia utente: schermo LCD 15"
Ingressi: USB 3.0
Alimentazione: 230/400 V

*variabile in base alla velocità di stampa, al processo di saldatura, al materiale e al diametro del filo utilizzato.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Deposition rate: 1 - 4 kg/h
Layer height*: 0.8 - 2 mm
Deposit thickness*: 2.5-10 mm
Print speed*: 4-20 mm/s
Maximum travel speed: 100 mm/s
Print bed: plate with modular holes
User interface: 15" LCD screen
Inputs: USB 3.0
Power Supply: 230/400 V

*variable depending on print speed, welding process, material, and wire diameter used.

GENERATORE SALDATURA

Fronius TPSi 400 CMT
Fronius iWAVE 400 Pro Additive

WELDING GENERATOR

Fronius TPSi 400 CMT
Fronius iWAVE 400 Pro Additive

MATERIALI

Ferro, acciai al carbonio, leghe di nichel, acciai basso/alto legati, leghe di alluminio, titanio, acciaio inox, leghe a base di rame.
Diametro del filo: 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

MATERIALS

Iron, carbon steels, nickel alloys, low/high alloy steels, aluminum alloys, titanium, stainless steel, copper-based alloys.
Wire diameters: 0.8 / 1.0 / 1.2 mm

SOFTWARE

Proprietario, utilizzabile tramite interfaccia utente e gestione in cloud.

SOFTWARE

Proprietary, usable via user interface and cloud management.

italiano

Stampa 3D in Metallo

ARCadditive: UN NUOVO METODO DI PRODURRE COMPONENTI IN METALLO

La stampa 3D ARCadditive è una tecnologia di fabbricazione additiva che utilizza un arco elettrico come fonte di calore per fondere il filo metallico.

Questo processo è analogo alla saldatura, ma anziché di unire due pezzi di metallo, **il filo viene depositato strato su strato** per costruire un oggetto tridimensionale.

SETTORI E APPLICAZIONI

Le applicazioni della stampa 3D ARCadditive sono ampie e includono settori come l'aerospaziale, la difesa e l'industria navale, dove è richiesta la produzione di **componenti metallici su misura** di grandi dimensioni con forme complesse.

La tecnologia ARCadditive offre notevoli opportunità anche nei settori del design, dell'arte, dell'architettura e delle costruzioni. Grazie alla sua flessibilità, permette ai designer e agli artisti di **esplorare nuove forme e strutture complesse** che sarebbero difficili, se non impossibili, da realizzare con tecniche di produzione tradizionali.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Risparmio ed Efficienza:** Costa meno e lavora più velocemente rispetto ai metodi tradizionali. Meno spreco significa anche più rispetto per l'ambiente.
- **Versatilità:** Adatta a vari settori, dalla produzione aerospaziale, difensiva, e navale, alla creazione artistica, design, architettura e costruzioni.
- **Innovazione nel Design:** Consente la realizzazione di forme complesse e personalizzazioni che altri metodi non possono offrire.
- **Sostenibilità:** Con meno materiale sprecato, è una scelta più ecologica.

english

Metal Alloy 3D Printing

ARCadditive: A NEW METHOD FOR PRODUCING METAL COMPONENTS

ARCadditive 3D printing is an additive manufacturing technology that uses an electric arc as a heat source to melt metal wire.

This process is similar to welding, but instead of joining two metal pieces, **the wire is deposited layer by layer** to build a three-dimensional object.

SECTORS AND APPLICATIONS

The applications of ARCadditive 3D printing are wide-ranging and include sectors such as aerospace, defense, and naval industries, where the production of **large, custom-made metal components** with complex shapes is required.

ARCadditive technology also offers significant opportunities in the fields of design, art, architecture, and construction. Thanks to its flexibility, it allows designers and artists **to explore new shapes and complex structures** that would be difficult, if not impossible, to create with traditional production techniques.

ADVANTAGES AND BENEFITS

- **Cost Savings and Efficiency:** It costs less and works faster than traditional methods. Less waste also means more environmental respect.
- **Versatility:** Suitable for various sectors, from aerospace, defense, and naval production, to artistic creation, design, architecture, and construction.
- **Design Innovation:** Enables the creation of complex shapes and customizations that other methods cannot offer.
- **Sustainability:** With less material waste, it is a more eco-friendly choice.



GUIDETTI TECHNOLOGY Srl - Società Unipersonale
Via G. Salvemini, 16/18 - 40123 Modena (MO), ITALY
+39 059 314353
arcreeo@arroweld.com